Fundusze Europejskie
Program Regionalny

Podlaskie

Unia Europejska
Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego

Białystok, dnia 21.02.2017

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 3/2017

Zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na zakup, dostawę i uruchomienie linii do montażu elektroniki.

I. ZAMAWIAJĄCY

LPGTECH Sp. z o.o.
Ul. Dojnowska 67,
15-557 Białystok

Tel. 85 734 13 10
Fax. 85 733 68 78
e-mail: biuro@lpgtech.pl

ADRES DOSTAWY:
ul. Dojnowska 67, 15-557 Białystok

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Linia do montażu elektroniki

CPV – 426000000-6 Maszyny przemysłowe, **42660000-0** Narzędzia do lutowania na miękko, lutowania na twardo, obróbki powierzchni oraz maszyny i urządzenia do natryskiwania na gorąco, **42900000-5** Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia, **42341000-8** Piece przemysłowe

A. Sitodrukarka -1 sztuka:

- Rozmiar płytki (obszaru druku): od min. 40x50 mm do min. 510x508mm
- Obsługa ramy z szablonem o wymiarach co najmniej 700x700mm
- Wyrównanie procesu 2 Cmk @ ± 20 mikronów 6-Sigma
- Czas cyku: max. 8 sekund
- Weryfikacja post-print
- Prędkość druku: od 2 mm do 300 mm/sek.
- Inteligentne sterowanie (system wizyjny do pozycjonowania płytki względem szablonu)
- Kamera:, wielokanałowa, ze światłem LED
- Kolorowy ekran dotykowy, klawiatura i TrackBall
- Rama z urządzeniem samonapinającym do szablonów o wymiarach co najmniej 700x700mm
- Czytnik kodów kreskowych
- Automatyczne czyszczenie szablonu z podciśnieniem na sucho i mokro
- Nadruk pasty na płytki o grubości w zakresie od 02mm do 5mm
- Praca w automatycznej linii montażowej (online)

B. Podajnik płytek -1 sztuka:

- Automatyczna stacja podająca płytki PCB na linię SMT na co najmniej dwa kontenery PCB

- Rozmiar kontenera PCB 460x400x563 mm, skok 10,20,30,40mm o pojemności co najmniej 50 szt. każdy
- Ilość dostarczonych kontenerów PCB – 10 szt.
- Rozmiar PCB od 100x85mm do 450x330mm
- Kierunek transportu L -> R, interfejs SMEMA
- Zasilanie 230V/50Hz, 165VA
- Wykonanie obudowy zgodne z ESD
- Praca w automatycznej linii montażowej (online)

C. Transportery min. 500 mm – 2 sztuki:

- Transporter płytek drukowanych o długości min. 500mm
- Rozmiar PCB od 100x85mm do 508x460mm
- Prędkość przesuwu regulowana do 15m/min
- Szerokość transportu regulowana elektrycznie
- Kierunek transportu L -> R, interfejs SMEMA
- Zasilanie 230V/50Hz, 165VA
- Wykonanie obudowy zgodne z ESD
- Funkcja inspekcji
- Praca w automatycznej linii montażowej (online)

D. Transporter 1000 mm z funkcją inspekcji – 1 sztuka:

- Transporter płytek drukowanych o długości 1000mm
- Rozmiar PCB od 100x85mm do 508x460mm
- Prędkość przesuwu regulowana do 15m/min
- Szerokość transportu regulowana elektrycznie
- Kierunek transportu L -> R, interfejs SMEMA
- Zasilanie 230V/50Hz, 165VA
- Wykonanie obudowy zgodne z ESD
- Praca w automatycznej linii montażowej (online)

E. Automat montażowy SMD – 1 sztuka:

- Wielkość PCB maks. 508x400mm,
- Min. 130 slotów na podajniki 8mm w dwóch bankach po 65sztuk każdy,
- Możliwość wymiany podajników bez zatrzymywania automatu
- Dwa roboty z głowicami z możliwością szybkiej ich wymiany, zamiany bez użycia specjalistycznych narzędzi – czas wymiany max. 5 minut
  o wydajność głowic:
  zakres komponentów od 01055 (0,4mmx0,2mm) do 74x74mm możliwość montowania złączy o wymiarach do 32x150mm wysokość 25,4mm. Wydajność realna ok.15000el/h
- Zmieniacz tacek o pojemności min. 10 tacek
- Zestaw inteligentnych podajników o regulowanym skoku taśmy, minimum:
  - 8mm – 60sztuk
  - 12mm – 15sztuk
  - 16mm – 10sztuk
  - 24mm – 5sztuk
  - 32mm – 3sztuka

- 44mm – 2sztuka
- 56mm – 1sztuka
- inteligentny wielotorowy podajnik wibracyjny do elementów w tubach – 1sztuka

- Możliwość układania elementów do montażu przewlekanego za pomocą chwytaków typu gripper/chuck
- W zestawie komplety ssawek do poszczególnych głowic
- Zestaw chwytaków typu gripper/chuck
- Dwa wózki na podajniki wpinane w maszynę
- Innowacyjne i intuicyjne oprogramowanie do zdalnego zarządzania i pisania programów na maszynę.
- Praca w automatycznej linii montażowej (online)

F. Odbiornik płytek – 1 sztuka:

- Automatyczna stacja odbierająca płytki PCB na linię SMT na co najmniej dwa kontenery PCB
- Rozmiar kontenera PCB 460x400x563 mm, skok 10,20,30,40mm o pojemności co najmniej 50 szt. każdy
- Rozmiar PCB od 100x85mm do 450x330mm
- Kierunek transportu L -> R, interfejs SMEMA
- Zasilanie 230V/50Hz, 165VA
- Wykonanie obudowy zgodne z ESD
- Praca w automatycznej linii montażowej (online)

G. Piec lutowniczy – 1 sztuka:

- Lutowanie bezołowiowe Pb free
- 100% konwekcji
- transporter łańcuchowo-pionowy
- regulacja prędkości transportu 0,2-2,0m/min
- min. szerokość płytki 45-516mm
- prześwit nad/pod płytką nie mniejszy niż +34/-40mm (-15mm w przypadku podpórki środkowej do płytek)
- min. długość strefy procesu 4.840mm nie większa niż 5.000mm: min. 3.725mm grzanie, min. 1.115mm chłodzenie
- 10 stref grzejnych:7 modułów grzejnych górnych w podgrzaniu,7 modułów grzejnych dolnych w podgrzaniu,3 moduły grzejne górne w rozpływie,3 moduły grzejne dolne w rozpływie
- chłodzenie powietrzem: 3 moduły górne
- Możliwość pracy w osłonie azotu i powietrza
- komputer PC z WINDOWS 8.1 lub równoważnym, monitor TFT
- oprogramowanie: wizualizacja procesu, wprowadzanie parametrów lutowania, zarządzanie programami lutującymi, zarządzanie przeglądami technicznymi, zapamiętywanie danych procesu na dysku (SPC)
- Zasilacz awaryjny UPS do podtrzymania transportu w przypadku zaniku zasilania
- Praca w automatycznej linii montażowej (online)

H. Maszyna do lutowania selektywnego – 1 sztuka:

- Kompatybilność z procesem lutowania bezołowiowego
- Wstępne wypełnienie stopem bezołowiowym
- Zintegrowany komputer PC wraz z monitorem
- System lutowania w osłonie azotu

- Automatyczny podajnik drutu lutowniczego
- Natryskowe nanoszenie topnika
- Co najmniej dwie dysze do lutowania z zakresu od 2,5mm do 10,00mm
- Wewnętrzny system ekstrakcji oparów
- Kolorowa kamera programująca
- Regulowany, uniwersalny system transportujący 457mm x 508mm (18" x 20") – Max. wymiary płyt PCB
- Ręczny system kontroli termalnej dyszy z wykorzystaniem kamery
- Oprogramowanie
- Dedykowany generator azotu, zapewniający stabilny proces lutowania bezołowiowego (odpowiednia ilość oraz czystość, a także ciśnienie pompowanego azotu)

I. Stanowiska montażowe – 3 sztuki:

- stół montażowy z blatem o wymiarach min. 0,8 m x 1,2 – 1,5m , wys. min. 1,5m z konstrukcją stalową w tylnej części z oświetleniem stanowiska pracy zgodnie z przepisami BHP oraz z miejscem na postawienie pojemników z detalami do montażu.
- Do każdego stołu jest doprowadzone zasilanie elektryczne w celu możliwości podłączenia np. mierników, narzędzi elektrycznych czy np. dodatkowego oświetlenia lub wentylacji.
- Stanowisko wyposażone w krzesło obrotowe dla pracownika.

Warunek konieczny – Wszystkie Urządzenia oferowane na rynku światowym nie dłużej niż 2 lata.

III. TERMIN WAŻNOŚCI OFERTY

Oferta powinna być ważna nie krócej niż 50 dni od daty złożenia.

IV. ZAKRES UMOWY Z DOSTAWCĄ

1. **Zamówienie będzie realizowane na podstawie pisemnej umowy zawartej pomiędzy Zleceniodawcą a Dostawcą.**
2. **Wszelkie zmiany postanowień umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.**
3. **Data wykonania umowy: najpóźniej do 29.09.2017 r.**
4. **Gwarancja**
   Dostawca udzieli Zleceniodawcy co najmniej 24 miesiące gwarancji na dostarczone urządzenie. Propozycję okresu gwarancji prosimy uwzględnić w ofertach – będzie przedmiotem oceny Zleceniodawcy.
5. **Szybkość dotarcia serwisu**
   Ustala się maksymalny czas dotarcia serwisu w razie wystąpienia awarii maszyny w okresie gwarancji do siedziby Zamawiającego na max 48 godzin. Propozycję warunków szybkości dotarcia serwisu prosimy uwzględnić w ofertach – będzie przedmiotem oceny Zleceniodawcy.
6. **Serwis pogwarancyjny**
   Dostawca zaproponuje koszt roboczogodziny serwisu pogwarancyjnego (liczonym w Euro). Propozycję kwoty za godzinę serwisu pogwarancyjnego prosimy uwzględnić w ofertach – będzie przedmiotem oceny Zleceniodawcy.

V. WARUNKI ZMIANY UMOWY

Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty w przypadku nieprzewidzianych zdarzeń w momencie dokonywania wyboru oferty, a w szczególności nieprzewidzianych zdarzeń losowych.

VI. WARUNKI UNIEWAŻNIENIA POSTĘPOWANIA

Zamawiający może unieważnić postępowanie w każdej chwili bez podania przyczyny, a w szczególności gdy:

1. Łączna cena netto najkorzystniejszej oferty przekroczy kwotę przeznaczoną na finansowanie zamówienia,

VII. PŁATNOŚCI

Zamawiający dopuszcza płatności zaliczkowe oraz częściowe. Płatność końcowa po dostarczeniu i uruchomieniu urządzeń na podstawie protokołu odbioru końcowego oraz faktury VAT końcowej rozliczającej zaliczki.

VIII. WYKLUCZENIA

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie publiczne nie może zostać udzielone podmiotowi powiązanemu z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, w związku z czym Oferent zobowiązany jest do dostarczenia wraz z ofertą oświadczenia stanowiącego załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.
Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru sprzedawcy nieruchomości a Oferentem , polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

IX. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Oferta powinna zostać złożona na formularzu oferty, stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania, powinna zawierać również wypełnione i podpisane oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych, stanowiące załącznik nr 2. W formularzu oferty powinny być wypełnione wszystkie wymagane pola.
2. **Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych**
3. Oferta powinna:
   a. być opatrzona pieczęcią firmową (jeśli oferentem jest podmiot prowadzący działalność gospodarczą),
   b. zawierać datę sporządzenia,
   c. zawierać adres Oferenta,
   d. zawierać imię i nazwisko oraz dane kontaktowe, telefon i adres e-mail, osoby wyznaczonej do kontaktów ze Zleceniodawcą,

e. być opatrzona podpisem osoby upoważnionej lub umocowanej do reprezentowania Dostawcy,
f. do oferty należy dołączyć własny dokument potwierdzający zamówienie z wyszczególnieniem wszystkich funkcji i możliwości dostarczanego urządzenia.

X. MIEJSCE, SPOSÓB ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferta powinna zostać dostarczona w formie pisemnej za pośrednictwem poczty, kuriera, złożona osobiście na adres Zamawiającego podany w pkt. I Zapytania ofertowego lub wysłana na adres e-mail biuro@lpgtech.pl
2. **Do dnia 24 marca 2017 r. godz.12.00 oferta powinna wpłynąć do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.**

XI. KRYTERIA OCENY OFERT ORAZ SPOSÓB NADAWANIA PUNKTACJI

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert, spełniających warunki udziału w postępowaniu ofertowym, na podstawie następujących kryteriów:

Lp.	Kryterium	Metodologia przyznawania punktów	Waga
1.	Łączna cena netto	**liczonym wg wzoru:** $C_{of} = \frac{C_{min}}{C_{of\ bad}} \times 70\ pkt$ **gdzie:** $C_{of\ bad}$ – cena ofertowa netto badanej oferty, C_{min} – najniższa zaproponowana cena ofertowa netto spośród ofert niepodlegających odrzuceniu;	70 %
2.	Serwis	**liczonym wg wzoru:** $S_{of} = \frac{S_{min}}{S_{of\ bad}} \times 10\ pkt$ gdzie: $S_{of\ bad}$ – szybkość dotarcia serwisu badanej oferty (nie dłuższy niż 48 godzin), S_{min} – szybkość dotarcia serwisu oferty w której zaoferowano najszybszy czas dotarcia serwisu (nie dłużej niż 48 godzin) spośród ofert	10%

		niepodlegających odrzuceniu.	
3.	Gwarancja	**liczonym wg wzoru:** $$Gof = \frac{G\ of\ bad}{G\ max} \times 10\ pkt$$ **gdzie:** **G of bad** – okres gwarancji badanej oferty (nie krótszy niż 24 miesiące), **G max** – okres gwarancji oferty w której zaoferowano najdłuższy okres gwarancji (nie krótszy niż 24 miesiące) spośród ofert niepodlegających odrzuceniu.	10%
4.	Serwis pogwarancyjny	**liczonym wg wzoru:** $$Sp\ of = \frac{Sp\ min}{Sp\ of\ bad} \times 10\ pkt$$ **gdzie:** **Sp of bad** – cena roboczogodziny oferty badanej, **Sp min** – cena roboczogodziny oferty, w której zaproponowano najniższą kwotę.	10%

Oferty, spełniające wszystkie wymogi przedstawione w niniejszym zapytaniu ofertowym, zostaną uszeregowane od najmniej korzystnej do najbardziej korzystnej w ramach poszczególnych kryteriów. Następnie ofertom zostaną przyznane punkty zgodnie z metodologią przyznawania punktów opisaną powyżej. Następnie, w zależności od danego kryterium, liczba zdobytych punktów zostanie przemnożona przez jego wagę procentową podaną wyżej. W postępowaniu ofertowym zwycięży oferent, który zdobędzie najwyższą liczbę punktów zsumowanych w ramach wszystkich kryteriów. W przypadku uzyskania przez oferentów identycznej liczby punktów elementem decydującym o wyborze usługodawcy będą brane pod uwagę aspekty środowiskowe tj. np. zużycie energii.

XII. INNE

1. W przypadku złożenia oferty w walutach obcych Zamawiający przeliczy wartość oferty średnim kursem dla danej waluty ogłoszonym przez NBP, z dnia wystawienia oferty.

XIII. ZAŁĄCZNIKI

Załącznik nr 1: Formularz oferty
Załącznik nr 2: Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych.

podpis Zamawiającego

Jacek Olejkowski

PREZES ZARZĄDU

LPGTECH Sp. z o.o.
15-557 Białystok, ul. Dojnowska 67
NIP 9662055105

1

Fundusze Europejskie
Program Regionalny

Podlaskie

Unia Europejska
Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego

ZAŁĄCZNIK NR 1 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 3/2017
FORMULARZ OFERTY

.....
Miejscowość, data

1. **Nazwa i adres oferenta oraz dane rejestrowe, w tym NIP:**

.....
.....
.....

2. **Imię i nazwisko oraz telefon i e-mail osoby wyznaczonej do kontaktów:**

.....
.....

3. **Wartość oferty:**

   A. **Linia do montażu elektroniki:**

   a) Cena sitodrukarki netto .....
   Okres gwarancji .....
   Szybkość dotarcia serwisu w godzinach .....
   Serwis pogwarancyjny (roboczogodzina w Euro).....

   b) Cena podajnika płytek netto .....
   Okres gwarancji .....
   Szybkość dotarcia serwisu w godzinach .....
   Serwis pogwarancyjny (roboczogodzina w Euro).....

   c) Cena transportera 500mm netto .....
   Okres gwarancji .....
   Szybkość dotarcia serwisu w godzinach .....
   Serwis pogwarancyjny (roboczogodzina w Euro).....

   d) Cena transportera 1000mm netto .....
   Okres gwarancji .....
   Szybkość dotarcia serwisu w godzinach .....
   Serwis pogwarancyjny (roboczogodzina w Euro).....

   e) Cena automatu montażowego CMD netto .....
   Okres gwarancji .....
   Szybkość dotarcia serwisu w godzinach .....
   Serwis pogwarancyjny (roboczogodzina w Euro).....

   f) Cena odbiornika płytek netto .....
   Okres gwarancji .....
   Szybkość dotarcia serwisu w godzinach .....

Serwis pogwarancyjny (roboczogodzina w Euro).....

g) Cena pieca lutowniczego netto .....
Okres gwarancji .....
Szybkość dotarcia serwisu w godzinach .....
Serwis pogwarancyjny (roboczogodzina w Euro).....

h) Cena maszyny do lutowania selektywnego netto .....
Okres gwarancji .....
Szybkość dotarcia serwisu w godzinach .....
Serwis pogwarancyjny (roboczogodzina w Euro).....

i) Cena stanowiska montażowego netto .....
Okres gwarancji .....
Szybkość dotarcia serwisu w godzinach .....
Serwis pogwarancyjny (roboczogodzina w Euro).....

4. **Ważność oferty: Oferta ważna 50 dni.**

Oświadczenia:

a. Oświadczam, iż zapoznałem się z treścią zapytania ofertowego, nie wnoszę żadnych zastrzeżeń oraz uzyskałem niezbędne informacje do przygotowania oferty.

b. Oświadczam, iż akceptuję założenia zawarte w niniejszym zapytaniu ofertowym, dotyczące zakresu zamówienia oraz wymagań w nim zawartych.

..... dnia .....

.....

Czytelny podpis uprawnionego przedstawiciela Oferenta oraz pieczęć firmowa

Fundusze Europejskie
Program Regionalny

Podlaskie

Unia Europejska
Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego

ZAŁĄCZNIK NR 2 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 3/2017
OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ KAPITAŁOWYCH LUB OSOBOWYCH

Ja niżej podpisany(a) .....
oświadczam, że .....
(*nazwa oferenta)* nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.
Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru sprzedawcy nieruchomości a Oferentem, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

..... dnia .....

.....

Czytelny podpis uprawnionego przedstawiciela Oferenta oraz pieczęć firmowa